

## **INCARICHI E CONSULENZE 2025**

Di seguito vengono pubblicati i nominativi dei soci e dei consulenti esterni che hanno avuto incarichi da Associazione Culturale “Chiari di Luna” nell’anno 2025.

### **Consulenze fiscali e dati**

Dott. Piervincenzo De Matteis € 2.342,08

### **Consulente di progettazione**

Dott. ssa Carmela Notarangelo € 6.256,81

### **Ufficio Stampa**

Maria Leda Cesari € 1.500,00

### **Consulenza tecnica**

Ing. Mario Luigi Stefanelli € 1.248,00

### **Direzione artistica Festival**

Massimo Giordano € 9.006,00